

**Umowa o dofinansowanie nr POIR.01.01.01-00-1194/19-00**  
**Projekt „Zintegrowany mobilny system automatycznego badania i ciągłej diagnostyki stanu taśm przenośnikowych”**  
**w ramach działania 1.1: Projekty B+R przedsiębiorstw**  
**Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020**

W dniu 25.06.2020 r. podpisana została z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju w Warszawie umowa o dofinansowanie projektu pn. „**Zintegrowany mobilny system automatycznego badania i ciągłej diagnostyki stanu taśm przenośnikowych**” nr POIR.01.01.01-00-1194/19-00 na kwotę **4.121.129,41 PLN**. Środki pieniężne pochodzą z Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 - Poddziałanie 1.1.1. Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa.

Projekt realizowany był przez Konsorcjum, w którego skład wchodziły: Spółka PGE GiEK S.A. (Lider) oraz Politechnika Wrocławska.

Podstawowy zakres projektu: Opracowanie i wdrożenie zintegrowanego, mobilnego systemu diagnostycznego (o skrótovej nazwie DiagBelt+) do automatycznego badania i ciągłej diagnostyki stanu taśm przenośnikowych z linkami stalowymi (97,3% wszystkich taśm stosowanych w KWB Bełchatów) bazującego na metodzie magnetycznej. System ten ma wspomagać podejmowanie decyzji o naprawach i wymianach taśm w kopalni oraz informować o zagrożeniach związanych ze stanem rdzenia odcinków taśm oraz ich połączeń. System ma być dopasowany do potrzeb Kopalni Węgla Brunatnego Bełchatów (jako kopalni wzorcowej) oraz prowadzonej polityki wymian taśm w celu ich regeneracji.

Opis projektu: Projekt został zrealizowany jako pakiet 5 zadań. Wynikiem projektu jest kompletny i działający system diagnostyczny DiagBelt+, pozwalający na prowadzenie ciągłej diagnostyki stanu taśm przenośnikowych z linkami stalowymi.

Całkowity koszt projektu: 3.926.609,52 PLN (w tym udział PGE GiEK S.A. – 2.177.561,41 PLN)

Wysokość dofinansowania przez UE: Udział dofinansowania wynosił ok. 66,7% kosztów kwalifikowanych tj. 2.620.072,64 PLN (w tym udział PGE GiEK S.A. – 871.024,53 PLN).

Cele i korzyści z realizacji projektu: Efektem wdrożenia projektu jest obniżenie kosztów w obszarze gospodarki taśmami przenośnikowymi. Wypracowany system diagnostyczny został zaimplementowany w KWB Bełchatów.

Etap realizacji projektu: Projekt znajduje się w okresie trwałości.